

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«ФЛОРТЕК»
(ООО «ФЛОРТЕК»)

ОКПД2 16.29.14.190

ОКС 79.080

УТВЕРЖДАЮ

Директор

ООО «ФЛОРТЕК»

_____ Молчанов К. Ю.

«__» _____ 2021 г.

ИЗДЕЛИЯ ДЕРЕВЯННЫЕ ПАРКЕТНЫЕ

Технические условия

ТУ 16.29.14-001-47233220-2021

(Введены впервые)

Дата введения в действие - 2021-07-15

Без ограничения срока действия

Федеральное агентство по техническому
регулированию и метрологии
ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ»
зарегистрирован каталожный лист
внесен в реестр 19.07.2021

Тверская область, город Тверь
2021 г.

СОДЕРЖАНИЕ

Введение	3
1 Технические требования.....	4
2 Требования к материалам и комплектующим изделиям.....	7
3 Требования к маркировке	8
4 Требования к упаковке.....	9
5 Требования безопасности	10
6 Требования охраны окружающей среды и утилизации	10
7 Правила приемки.....	10
8 Методы контроля.....	13
9 Требования к транспортированию и хранению	15
10 Указания по применению	15
11 Гарантии изготовителя	16
Приложение А (справочное) Внешний вид изделий и соединений.....	17
Приложение Б (справочное) Перечень документов, на которые имеются ссылки в настоящих ТУ	19
Лист регистрации изменений настоящих ТУ	22

Введение

Настоящие технические условия (далее по тексту - ТУ) распространяются на изделия деревянные паркетные (далее по тексту - изделие(я)), предназначенные для устройства чистовых полов в жилых и общественных помещениях.

При выборе иных (дополнительных) областей применения изделий, исходя из эксплуатационной целесообразности, необходимо руководствоваться требованиями настоящих ТУ.

Обозначение изделий при заказе и в других документах должно включать:

- наименование изделия;
- исполнение (порода древесины) верхнего слоя;
- исполнение фанеры (указывают при необходимости);
- обозначение декора финишного покрытия (указывают при необходимости);
- сорт (указывают при необходимости);
- габаритные размеры (указывают при необходимости), мм;
- номер настоящих ТУ.

Примечание - Допускается в условном обозначении указание дополнительных характеристик изделий в соответствии с настоящими ТУ и технической документацией.

Пример условного обозначения:

*Пример 1: Инженерная доска дуб Альпина «Французская ёлка» 110*15*460 мм. ТУ 16.29.14-001-47233220-2021;*

*Пример 2: Инженерная доска дуб Канелла 155*15*500-1500 мм. ТУ 16.29.14-001-47233220-2021.*

Термины и определение – по ГОСТ 2140.

Перечень ссылочных документов приведен в Приложении Б.

1 Технические требования

1.1 Общие положения

1.1.1 Изделия должны соответствовать требованиям настоящих технических условий, утвержденным образцам-эталонам (при их наличии), комплекту технической документации и изготавливаться по технологической документации (регламенту), утвержденной в установленном порядке.

1.2 Основные параметры и характеристики

1.2.1 Номенклатура выпускаемых изделий

1.2.1.1 Изделия изготавливаются в следующем ассортименте:

- слоисто-клееная инженерная доска.

Состав изделия (см. рис. А.1.1 и рис. А. 1.2 приложение А):

- фанерное основание;

- шпон верхнего слоя из ценной породы древесины.

Исполнение фанеры:

- влагостойкая (ФСФ);

- мебельная (ФК).

В зависимости от наличия финишного покрытия, изделия подразделяют на:

- без финишного покрытия;

- лакированное - лицевая поверхность доски покрыта 3-7-ю слоями лака, в зависимости от типа используемого покрытия;

- покрытое маслом - лицевая поверхность доски покрыта 3-мя слоями масла.

1.2.1.2 Изделия, по их видам, изготавливаются различных типоразмеров, определяемых технической документацией.

Допускается устанавливать типоразмер изделий по согласованию с заказчиком.

1.2.2 Требования к характеристикам изделий

1.2.2.1 По показателям качества изделия должны соответствовать требованиям, указанным в таблице 1.

1.2.2.2 Влажность древесины изделий при отгрузке потребителю должна быть $(8\pm 2)\%$.

1.2.3 Требования к конструкции

1.2.3.1 Прочность конструкции изделий, а также пригодность к эксплуатации в заданных условиях должна обеспечиваться технологией изготовления и примененными материалами.

1.2.3.2 Тип соединения планок (см. рис. А.3 приложение А):

а) замковое соединение (торцевое и/или продольное);

б) соединение паз-гребень торцевое;

в) соединение паз-гребень продольное.

У изделия, предназначенного для бесклеевого способа укладки, пазы и гребни должны иметь специальный профиль, обеспечивающий сцепление досок друг с другом (см. рис. А.3 приложение А).

1.2.3.3 Нормы ограничения пороков древесины на лицевой стороне планок приведены в таблице 2.

Т а б л и ц а 1

значения приведены в миллиметрах

Наименование параметра	Значение	Предельное отклонение
Габаритные размеры, мм:		
- длина	400-1500	±1 на каждые 1000 мм
- ширина	110-180	±0,4
- толщина	10-21	±1
Толщина фанерного основания	8-16	±0,7
Толщина верхнего слоя	2-6	±0,7
Стандартный допуск по высоте между соседними планками, не более	0,7 *	-
Размеры паза и гребня	В соответствии с технической документацией	-
Фаска по длине	1,0	±0,4
Фаска по ширине	1,0	±0,4
Отклонение от параллельности плоскостей	± 0,5	-
Отклонение от перпендикулярности продольной кромки на длине 100 мм	±0,4	-
Отклонение от плоскостности:		
продольной на длине 1000 мм	20*	-
поперечной	0,8	-
* Допускается устанавливать в соответствии с технической документацией (спецификацией).		
Примечания		
1. Значения характеристик таблицы 1 могут быть уточнены или дополнены в соответствии с технической документацией на изделия.		
2. По согласованию с заказчиком допускается изготавливать изделия других размеров и массы в соответствии с требованиями настоящих ТУ и возможностями производства изготовителя.		

Т а б л и ц а 2

Пороки древесины	Допустимые параметры для сорта		
	Прайм	Натур	Рустик
Здоровый, сросшийся сучок	Допускается $\varnothing \leq 10$ мм (≤ 2 штук на каждые 1000 мм. длины заготовки)	Допускается $\varnothing \leq 20$ мм (≤ 2 штук на каждые 500 мм. длины заготовки)	Допускается $\varnothing \leq 30$ мм, без ограничения по количеству
Мертвый (не сросшийся) сучок	Допускается $\varnothing \leq 5$ мм, (≤ 2 -х штук на планке) должен быть зашпаклеван	Допускается $\varnothing \leq 10$ мм, (≤ 3 -х штук на планке) должен быть зашпаклеван	Без ограничений, должен быть зашпаклеван, без ограничений по количеству
Открытый сучок	Допускается $\varnothing \leq 5$ мм, должен быть зашпаклеван, ≤ 2 -х штук на планке	Допускается $\varnothing \leq 10$ мм, должен быть зашпаклеван, ≤ 3 -х штук на планке	Без ограничений, должен быть зашпаклеван, без ограничений по количеству
Игольчатый (булавочный) сучок	Допускается 5 шт. на доску	Допускается 7 шт. на доску	Без ограничений

Пороки древесины	Допустимые параметры для сорта		
	Прайм	Натур	Рустик
Кольцевая трещина, кольцевой отлуп (косослой)	Не допускается	Не допускается	Допускается
Торцевая трещина	Не допускается	Не допускается	Не допускается
Пластевая трещина	Не допускается	Допускается, должна быть зашпаклевана	Допускается, должна быть зашпаклевана
Гладкий (обычный) наплыв (нарост)	Без ограничений	Без ограничений	Без ограничений
Прорость (вросшая кора)	Не допускается	Допускается ≤ 1 на планке, размер ≤ 5 мм x 20 мм, без трещин, должны быть зашпаклеваны	Допускается ≤ 1 на планке, размер ≤ 10 мм x 20 мм, без трещин, должны быть зашпаклеваны
След (отпечаток) - продубина, или дубильные потёки	Не допускается	Не допускается	Не допускается
Кромочное механическое повреждение	Допускается при сохранении геометрии и фаски	Допускается при сохранении геометрии и фаски	Допускается при сохранении геометрии и фаски
Торцевое механическое повреждение	Допускается при сохранении геометрии и фаски	Допускается при сохранении геометрии и фаски	Допускается при сохранении геометрии и фаски
Гниль	Не допускается	Не допускается	Не допускается
Биологическое повреждение древесины	Не допускается	Допускается	Допускается
Синева	Не допускается	Должна быть покрашена в цвет доски	Должна быть покрашена в цвет доски
Ядровая древесина	Допускается	Допускается	Допускается
Заболонь	Допускается, $\leq 10\%$ на планке	Допускается, $\leq 15\%$ на планке	Допускается
Свилеватость	Разрешена свилеватость без видимых дефектов	Разрешена свилеватость без видимых дефектов	Разрешена свилеватость без видимых дефектов
Водяное пятно	Допускаются слабые, неочевидные пятна	Допускаются слабые, неочевидные пятна	Допускаются слабые, неочевидные пятна
Изменение цвета (в виде синего, желтого или коричневого оттенка)	Разрешено слабое проявление	Разрешено среднее проявление	Разрешено среднее проявление
Разнотон	Допустимы естественные колебания цвета до 2 тонов	Допустимы естественные колебания цвета на 1,5-2,5 тона	Любые естественные колебания цвета
<p>Примечания</p> <p>1 Пороки древесины по ГОСТ 2140, не указанные в таблице 2, допускаются.</p> <p>2 Пороки древесины на оборотной стороне паркетных планок не учитываются.</p> <p>3 При поставках лакированного изделия допускается смешение различных сортов в одной партии.</p>			

1.2.3.4 Параметры шероховатости поверхностей Rz по ГОСТ 7016 не должны быть более:

80 мкм ... на лицевой стороне для изделий сорта 1

100 мкм ... на " " " " " " " 2 и 3;

320 мкм ... на продольных поперечных кромках и на оборотной стороне.

1.2.4 Требования к покрытиям (при их нанесении)

1.2.4.1 Лицевая сторона изделий должна быть покрыта лаком или маслом. Качество лакового покрытия не должно быть ниже требований 4-го класса по ГОСТ 24404.

1.2.4.2 Ворс и пропуски лакокрасочного слоя не допускаются.

1.2.4.3 Толщина лаковой пленки, нанесенной в заводских условиях, должна быть не менее 40 мкм.

1.2.4.4 Адгезия лакового покрытия к древесине не должна быть ниже балла 3 по ГОСТ 15140.

1.2.5 Требования к соединениям

1.2.5.1 Клеевые соединения выполняют с применением синтетических клеев средней или повышенной водостойкости.

Предел прочности клеевого соединения при испытании на отрыв паркетных планок не должен быть менее 0,6 МПа. Если отрыв планки происходит по древесине (более 70% площади склеивания), результат испытания признают удовлетворительным.

1.2.6 Другие параметры, определяющие качество изделий в соответствии с их эксплуатационным назначением, устанавливаются в технической документации, согласованной и утвержденной в установленном порядке.

1.2.7 Изготовление изделий должно осуществляться средствами, обеспечивающими качественное проведение работ; контроль и испытания производятся в соответствии с технологической документацией и настоящими ТУ.

1.3 Комплектность поставки

1.3.1 Комплектность поставки изделий должна соответствовать требованиям товаросопроводительной документации и условиям заказа.

1.3.2 В комплект поставки изделий должна входить эксплуатационная документация (например, паспорт, инструкция или этикетка).

Вид эксплуатационной документации устанавливается изготовителем.

Допускается изделия, отгружаемые на один адрес, сопровождать одним комплектом эксплуатационной документации.

2 Требования к материалам и комплектующим изделиям

2.1 Все материалы должны быть пригодны для производства, и соответствовать требованиям распространяющейся на них нормативной документации.

Допускается замена изготовителем покупных материалов, указанных в документации, другими, свойства и характеристики которых не ухудшают качества изделий в целом. Замена производится в установленном порядке.

2.2 Качество и пригодность материалов должны быть подтверждены соответствующими документами о качестве (сертификатами), выданными компетентными органами в установленном порядке.

При отсутствии документов о качестве (сертификатов) на материалы все необходимые испытания, включая требования по безопасности, должны быть проведены при изготовлении изделий на предприятии-изготовителе.

2.3 Транспортирование материалов должно проводиться в условиях, обеспечивающих их сохранность от повреждений, а также исключающих возможность их подмены.

2.4 Перед применением материалы должны пройти входной контроль в соответствии с порядком, установленным на предприятии-изготовителе, с учетом требований ГОСТ 24297.

3 Требования к маркировке

3.1 Маркировка изделий должна быть понятной, легко читаемой, достоверной и не вводить потребителей (приобретателей) в заблуждение, при этом надписи, знаки, символы должны быть контрастными фону, на который нанесена маркировка.

3.2 Маркировка наносится на ярлык (этикетку), прикрепляемый к упаковке изделия (вкладываемый в упаковку с изделием), или непосредственно на упаковку с изделиями в удобном для обзора месте. Допускается устанавливать место нанесения маркировки в соответствии с утвержденным образцом-эталоном (при его наличии) или технической документацией.

Маркировка может быть нанесена различными способами, включая типографскую печать, штемпелевание и др.

3.3 Маркировка должна содержать:

- обозначение изделия;
- порода древесины верхнего слоя;
- цвет;
- размер, мм;
- масса нетто, кг;
- номер заказа;
- количество, м²;
- дату изготовления или приемки (указывают при необходимости);
- идентификационный номер изделий по системе нумерации изготовителя (указывают при необходимости);
- гарантии изготовителя (указывают при необходимости);
- условия хранения (указывают при необходимости);
- наименование предприятия-изготовителя и (или) товарный знак (указывают при необходимости);
- обозначение настоящих ТУ (указывают при необходимости).

Допускается дополнять маркировку другими сведениями.

Маркировку наносят на языке страны изготовителя. По согласованию с заказчиком маркировку выполняют на другом языке.

3.4 Транспортная маркировка - по ГОСТ 14192.

3.5 Национальный знак соответствия для сертифицированной продукции указывают в товаросопроводительной документации.

4 Требования к упаковке

4.1 Изделия упаковывают в пачки попарно, лицевой стороной друг к другу. По требованию потребителя между лакированными поверхностями изделий должна быть уложена прокладка из бумаги по ГОСТ 515 или другого материала по действующей нормативной документации.

Рекомендуемая масса пачки - не более 40 кг.

4.2 Каждая пачка должна содержать изделия одного типа, марки, размера, одного варианта расположения планок древесины, одной породы или одного сочетания планок из древесины разных пород.

4.3 Изделия упаковывают:

- в полиэтиленовую пленку (стрейч-пленку) по ГОСТ 10354;
- в бумагу по ГОСТ 515, ГОСТ 8273, ГОСТ 2228
- в другую упаковку по действующей нормативной документации.

Примечание - Допускается транспортирование изделий без упаковки по согласованию изготовителя с потребителем в закрытых контейнерах или других транспортных средствах, обеспечивающих защиту изделий от механических повреждений и увлажнений.

4.4 Пачки допускается обвязывать стальной лентой по ГОСТ 3560, проволокой по ГОСТ 3282 или шпагатом по ГОСТ 17308 или другим материалом по действующей нормативной документации. Под проволоку или стальную ленту на ребрах пачки следует подкладывать прокладку из деревянных реек, картона или других упаковочных материалов, защищающих кромки изделий от механических повреждений при обвязке и транспортировании.

4.5 Упаковка должна обеспечивать сохранность изделий при транспортировании и хранении.

4.6 При отгрузке изделий в районы Крайнего Севера и приравненные к ним местности упаковка должна осуществляться в соответствии с ГОСТ 15846.

4.7 Документация, входящая в комплект поставки, при необходимости должна быть завернута в пакет из полиэтиленовой пленки по ГОСТ 10354 и прикреплена к упаковке изделий способом, обеспечивающим ее сохранность, или передана потребителю при непосредственном получении им продукции.

4.8 Допускается использовать другую, в т. ч. импортную потребительскую и транспортную тару (или - изготавливаемую по чертежам предприятия-производителя продукции), соответствующую установленным требованиям и обеспечивающую сохранность продукции при транспортировании, хранении и осуществлении погрузочно-разгрузочных работ.

5 Требования безопасности

5.1 Изделия безопасны при транспортировании, хранении и применении в целях, установленных настоящими ТУ и эксплуатационной документацией.

5.2 Изделия являются горючими материалами.

Средства тушения: вода, пена, порошок и прочие средства тушения.

6 Требования охраны окружающей среды и утилизации

6.1 Продукция не оказывает вредного воздействия на организм человека и окружающую среду при соблюдении требований настоящих ТУ и эксплуатационной документации.

6.2 Основным видом возможного опасного воздействия на окружающую среду является загрязнение атмосферного воздуха населенных мест, почв и вод в результате:

- неорганизованного захоронения и сжигания отходов материалов;
- произвольной свалки отходов в не предназначенных для этих целей местах.

6.3 Изделия и материалы, используемые при их изготовлении, не должны представлять опасности для жизни, здоровья людей и окружающей среды, как в процессе применения, так и после его окончания.

6.4 Утилизация изделия не требует специальных мер.

Изделия должны утилизироваться как бытовой отход в соответствии с действующими нормативными документами.

6.5 Использованные или дефектные изделия, которые не возможно отремонтировать должны подвергаться вторичной переработке или ликвидации (при невозможности вторичной переработки) в соответствии с технологическим циклом отхода в соответствии с порядком накопления, транспортировки, обезвреживания и захоронения промышленных отходов согласно Федеральному закону «О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения» (№ 52-ФЗ, действующая редакция), Федеральному закону «Об отходах производства и потребления» (№ 89-ФЗ, действующая редакция), Федеральному закону «Об охране окружающей среды» (№ 7-ФЗ, действующая редакция) и СанПиН 2.1.3684.

Нормы обращения с отходами - по ГОСТ 30772 и ГОСТ Р 52108.

7 Правила приемки

7.1 Приемку изделий проводит отдел технического контроля изготовителя (поставщика). Возможно проведение приемки совместно с представителями потребителя и/или третьей стороны.

Испытания изделий могут проводить изготовитель (поставщик) или независимая испытательная лаборатория по договоренности с ней изготовителя (поставщика).

Основанием для принятия решения о приемке изделий являются положительные данные контроля и результаты испытаний.

7.2 Поставку и приемку изделий производят партиями.

За партию принимают количество изделий одного типоразмера, одной породы древесины планок или одного сочетания планок из различных пород, изготовленное из однородного по качеству (характеристикам) сырья и по единой технологии за определенный промежуток времени и оформленное одним документом о качестве.

Объем партии допускается устанавливать по согласованию с заказчиком.

7.3 Документ о качестве (паспорт) должен содержать следующие основные данные:

- наименование предприятия-изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);
- адрес предприятия-изготовителя;
- обозначение изделий;
- породу древесины лицевого покрытия;
- дату изготовления;
- гарантии изготовителя;
- обозначение настоящих ТУ;
- номер партии;
- количество изделий в штуках или квадратных метрах;
- вид упаковки и количество упаковочных единиц (при необходимости);
- основные характеристики изделий;
- заключение о соответствии продукции требованиям настоящих ТУ и технической документации (ОТК предприятия-изготовителя);
- сведения о сертификации при ее осуществлении.

Приведенные данные могут быть уточнены, расширены или дополнены.

7.4 Должны осуществляться следующие виды испытаний при серийном изготовлении продукции:

- входной контроль покупных материалов в соответствии с разделом 2;
- технический (операционный) контроль;
- приемо-сдаточные испытания;
- сертификационные испытания (при необходимости).

7.5 Все применяемые материалы, используемые при изготовлении изделий, должны быть подвергнуты входному контролю в порядке и объеме, установленном на предприятии-изготовителе в соответствии с разделом 2.

7.6 В процессе изготовления изделий должен быть обеспечен операционный контроль за выполнением правил и норм, установленных технологической документацией изготовителя.

7.7 Приемо-сдаточные испытания.

7.7.1 Приемо-сдаточным испытаниям подвергается каждая партия изготовленных изделий.

7.7.2 Проверку размеров, внешнего вида, формы и качества поверхности изделий допускается проводить до упаковывания изделий.

7.7.3 Для проверки соответствия изделий требованиям маркировки и упаковки изделий от общего количества изделий методом случайного отбора (по ГОСТ 18321) из разных мест партии отбирают 1% упаковок изделий, но не менее 2 шт.

Масса изделий контролируется при необходимости.

7.7.3.1 При получении повторных неудовлетворительных результатов испытаний по упаковке и маркировке проводят сплошной контроль по этим параметрам. Качество изделий в немаркированной, нечетко маркированной или дефектной упаковке проверяют отдельно, результаты распространяют на изделия только в этой упаковке и (или) с этой маркировкой. После устранения дефектов маркировки и (или) упаковки, изделия допускается предъявлять для повторной проверки по маркировке и упаковке. Принимают фактическое число изделий по требованиям маркировки и упаковки соответствующее требованиям настоящих ТУ по маркировке и упаковке, если изделия соответствуют остальным требованиям настоящих ТУ в соответствии с периодичностью проверки

7.7.4 Контроль комплектности поставки проводится сплошным контролем.

7.7.5 Для проверки соответствия изделий требованиям пп.1.2.2.1, 1.2.3.2-1.2.3.3 применяют выборочный одноступенчатый контроль по альтернативному признаку по ГОСТ Р 58943 (ГОСТ Р ИСО 2859-1).

План контроля при приемочном уровне дефектности 4% приведен в табл.3.

Таблица 3

значения приведены в штуках

Объем партии	Объем выборки	Приемочное число	Браковочное число
До 280	13	1	2
Св. 280 до 500 включ.	20	2	3
" 500 " 1200 "	32	3	4
" 1200 " 3200 "	50	5	6
" 3200 " 10000 "	80	7	8

7.7.5.1 Приемочный контроль изделий осуществляют в следующем порядке:

- от партии методом случайного отбора отбирают число изделий, соответствующее объему выборки для данного размера партии;
- проверяют каждое изделие в выборке на соответствие требованиям настоящих ТУ и определяют число изделий с дефектами;
- сравнивают число изделий с дефектами с приемочным и браковочным числами, установленными для данного объема выборки;
- партию принимают, если число изделий с дефектами в выборке меньше или равно приемочному числу;
- партию не принимают, если число изделий с дефектами в выборке равно или больше браковочного числа.

7.7.5.2 Допускается, если при проведении повторных испытаний установлено несоответствие изделий требованиям настоящих ТУ, оставшуюся часть партии принимать сплошным контролем.

7.7.6 Для проверки соответствия изделий требованиям пп. 1.2.3.4, 1.2.4, 1.2.5 из объема выборки по п.7.7.5 произвольно отбирают не менее пяти досок, из которых вырезают по три образца для каждого вида испытаний.

Примечание – Соответствие требованию п. 1.2.2.2 настоящих ТУ гарантируется изготовителем, обеспечивается технологией изготовления и определяется при необходимости.

При неудовлетворительных результатах испытаний одной из отобранных досок партия приемке не подлежит (за результат испытаний по каждой доске принимают среднее арифметическое значение результатов испытаний трех образцов, вырезанных из этой доски, причем результат испытаний каждого образца не должен быть менее 90% от установленного в пп. 1.2.3.4, 1.2.4, 1.2.5).

7.7.6.1 Если при проведении испытаний будет установлено несоответствие одной из отобранных досок хотя бы по одному из требований, результаты испытаний считают неудовлетворительными (за результат испытаний по каждой доске принимают среднее арифметическое значение результатов испытаний трех образцов, вырезанных из этой доски, причем результат испытаний каждого образца не должен быть менее 90% от установленного в пп. 1.2.3.4, 1.2.4, 1.2.5), и должны быть проведены повторные испытания удвоенного количества изделий, отобранных от той же партии, по всем требованиям, по которым зафиксировано несоответствие.

Если при проведении повторных испытаний вновь будет установлено несоответствие изделий требованиям настоящих ТУ, их считают не выдержавшими испытания. Производство и отгрузка потребителю изделий должны быть приостановлены до выяснения причин дефектов и их исправления.

7.7.7 Изделия учитывают в квадратных метрах с погрешностью до 0,01 м² или штуках. Площадь изделия определяют по лицевой стороне без учета ширины гребня. Предельные отклонения в расчет не принимают.

7.7.8 Изделия, не прошедшие повторные приемо-сдаточные испытания, бракуются окончательно и отправляются на утилизацию.

7.8 При необходимости и (или) по согласованию с заказчиком (потребителем), программа испытаний может быть дополнена другими видами испытаний и уточнена.

7.9 Порядок проведения испытаний устанавливает изготовитель.

7.10 Сертификационные испытания, при их выполнении, осуществляются в соответствии с действующими требованиями по сертификации продукции.

8 Методы контроля

8.1 Контроль и испытания проводят при нормальных климатических условиях, установленных ГОСТ 15150:

- температура окружающего воздуха: от плюс 15°С до плюс 25 °С;
- относительная влажность: (45...80) %;
- атмосферное давление: от 84 до 106,7 кПа (630 – 800 мм рт. ст.).

8.2 Испытательное, технологическое оборудование и контрольно-измерительные средства должны быть поверены (калиброваны) и аттестованы в

установленном порядке. Допускается использовать другое оборудование и контрольно-измерительные средства, аналогичные приведенным в данном разделе по техническим характеристикам, и обеспечивающие проведение испытаний согласно требованиям настоящих ТУ.

8.3 Должны применяться методы контроля по ГОСТ 862.3, программе и методике испытаний изготовителя (при ее наличии), утвержденной в установленном порядке,

и (или) нижеследующие методики, приведенные в настоящем разделе.

8.4 Наличие и полноту маркировки, комплектность и упаковку изделий контролируют визуально при естественном или искусственном рассеянном освещении не менее 200 лк с расстояния не более 0,5 м.

Маркировку, упаковку проверяют визуально на предмет выявления механических повреждений и других видимых дефектов изготовления.

8.5 Отобранные изделия проверяют поштучно. Размеры и форму планок проверяют при их влажности $(8\pm 2)\%$.

Длину и ширину изделий измеряют по лицевым сторонам: длину - параллельно, а ширину - перпендикулярно к продольной оси изделия.

Толщину изделий измеряют по торцам и посередине длины изделия.

Для измерения принимают предельные калибры по ГОСТ 15876, штангенциркули по ГОСТ 166, индикаторные толщиномеры по ГОСТ 11358.

Размеры пазов и гребней проверяют контрольными калибрами либо штангенглубиномерами по ГОСТ 162.

8.6 Отклонение от параллельности пластей определяют измерением толщины изделия, а отклонение от параллельности кромок - измерением ширины изделия штангенциркулем по ГОСТ 166. Измерение проводят в трех точках - посередине и у торцев изделия.

8.7 Отклонение от перпендикулярности смежных кромок изделия определяют поверочными угольниками по ГОСТ 3749 и щупами по НТД измерением максимального зазора между одной из смежных кромок изделия и приложенным к ней угольником на длине 100 мм.

8.8 Отклонение от прямолинейности изделия определяют измерением максимального зазора между проверяемой поверхностью изделия и ребром приложенной к ней поверочной линейки по ГОСТ 8026. Зазоры измеряют щупом по действующей нормативной документации.

8.9 Зазоры между паркетными планками проверяют щупом по действующей нормативной документации.

8.10 Наклон волокон определяют на радиальной поверхности планки по ГОСТ 2140. Угол наклона годичных слоев на торце планки определяют в градусах транспортиром по ГОСТ 13494 между касательной к годичным слоям и пластью.

8.11 Породу древесины, вид разреза, наличие пороков древесины оценивают визуально.

Допускается проверку внешнего вида и формы проводить сличением с утвержденным образцом-эталоном.

Пороки древесины измеряют по ГОСТ 2140, при этом размер сучка измеряют по его наименьшему диаметру.

8.12 Влажность древесины изделий определяют по ГОСТ 16588.

8.13 Адгезию лакового покрытия к древесине определяют методом решетчатых надрезов по ГОСТ 15140.

8.14 Шероховатость поверхностей досок проверяют по ГОСТ 15612.

8.15 Толщину лакового покрытия проверяют по ГОСТ 33094.

8.16 Прочность клеевого соединения планок на отрыв определяют по ГОСТ 862.3.

8.17 Проверка массы производится путем взвешивания изделия на весах, обеспечивающих надлежащую точность измерения.

Масса не должна отличаться от установленной величины более чем на $\pm 10\%$.

8.18 Предприятие-изготовитель имеет право:

- совмещать испытания, перечисленные в настоящем разделе;
- изменять методику испытаний согласно действующей нормативно-технической документации.

9 Требования к транспортированию и хранению

9.1 Транспортирование изделий осуществляется всеми видами крытого транспорта в соответствии с правилами, действующими на данном виде транспорта.

9.1.1 Формирование пакетов должно производиться по технологической документации изготовителя, ГОСТ 26663 или ГОСТ 24597.

Для формирования транспортных пакетов допускается использовать поддоны ГОСТ 33757 и ГОСТ 9570, ящики ГОСТ 2991, ГОСТ 10198 и средства скрепления по действующей нормативной документации.

Допускается осуществлять поставку изделий без формирования транспортных пакетов.

9.2 Пачки следует хранить уложенными на прокладках в правильные ряды и рассортированными по типам, маркам, размерам, породам древесины планок и вариантам их расположения в отопливаемых помещениях при относительной влажности воздуха не более 60 % в условиях, не допускающих увлажнения, поражения грибами и насекомыми, воздействия открытого огня.

Изделия хранят на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

9.3 Требования безопасности при погрузочно-разгрузочных работах – согласно ГОСТ 12.3.009.

10 Указания по применению

10.1 Указания по применению - согласно эксплуатационной документации.

При эксплуатации необходимо строго соблюдать инструкции по технике безопасности и указания эксплуатационных документов.

11 Гарантии изготовителя

11.1 Изготовитель гарантирует соответствие качества изделий требованиям настоящих ТУ при соблюдении правил применения, хранения и транспортирования.

11.2 Гарантийный срок хранения изделий - 12 месяцев с даты изготовления.

Допускается гарантийный срок устанавливать в договорах на поставку изделий.

11.3 По истечении гарантийного срока продукцию анализируют на соответствие требованиям настоящих технических условий и в случае установления соответствия, используют по прямому назначению; в случае если продукция не соответствует требованиям ТУ – корректируют область применения или утилизируют.

11.4 Изготовитель гарантирует замену изделия в течение гарантийного срока при выявлении дефектов, получившихся по вине изготовителя.

11.5 Изготовитель (поставщик) не несет гарантийной ответственности в случаях:

- небрежного хранения и транспортирования;
- использование изделия не по назначению и нарушения правил применения;
- при наличии механических повреждений изделия, вызванных внешними факторами.

Приложение А
(справочное)
Внешний вид изделий и соединений

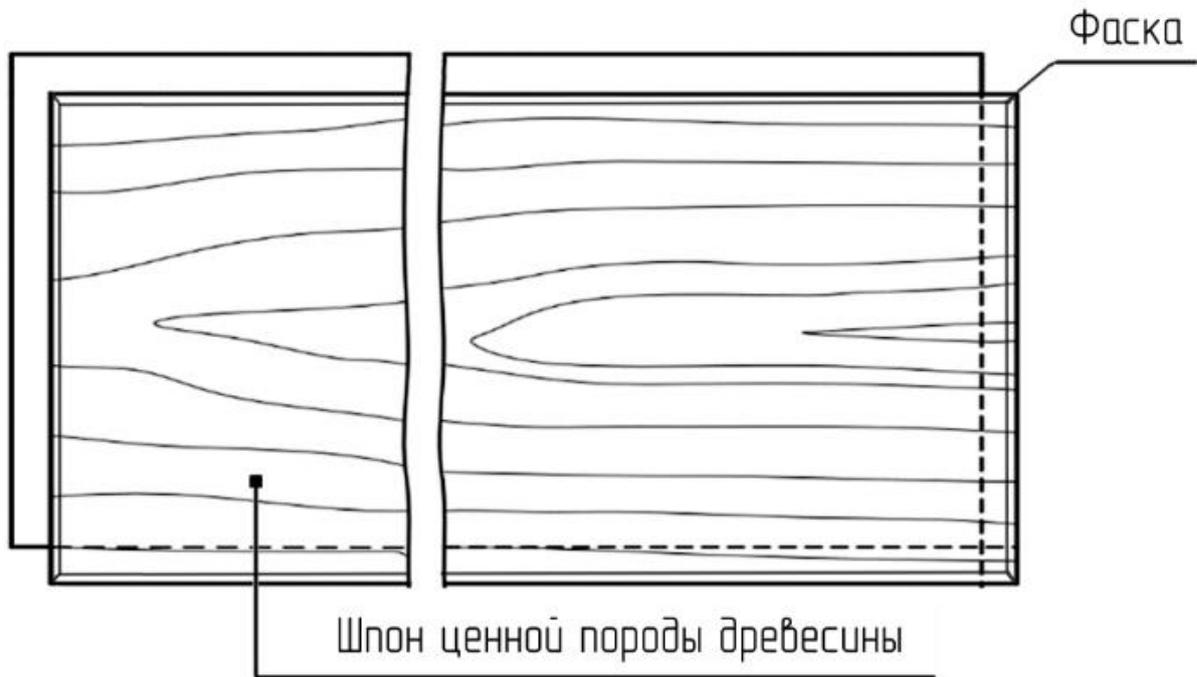


Рисунок А.1.1 – Конструкция изделия. Вид сверху

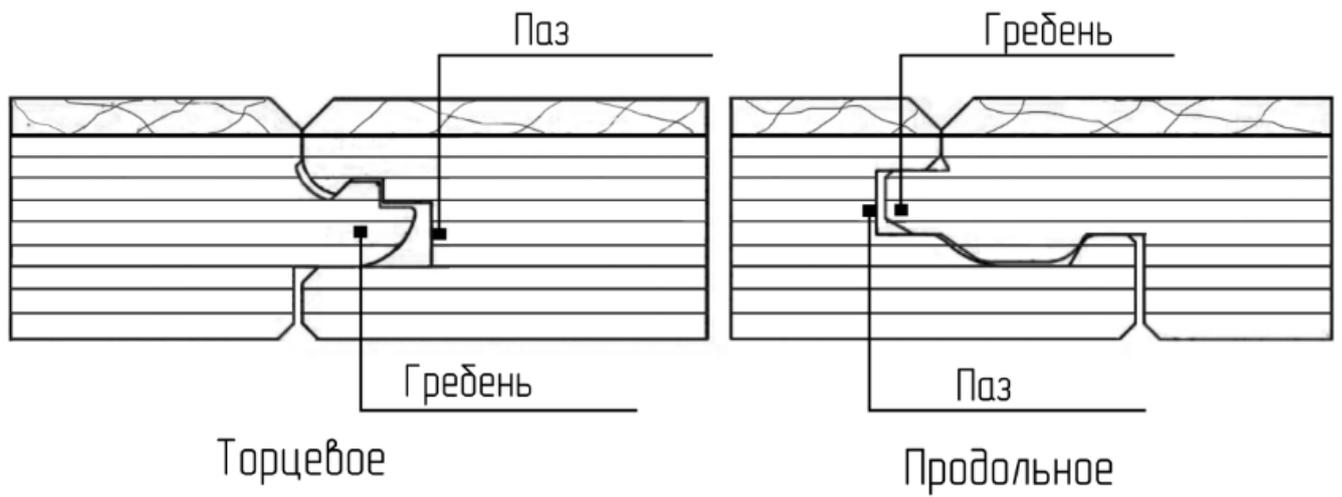


а) ширина

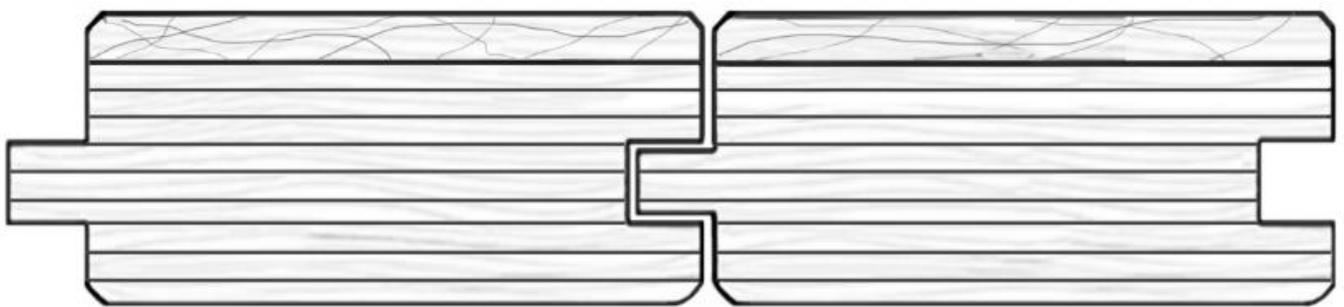


б) длина

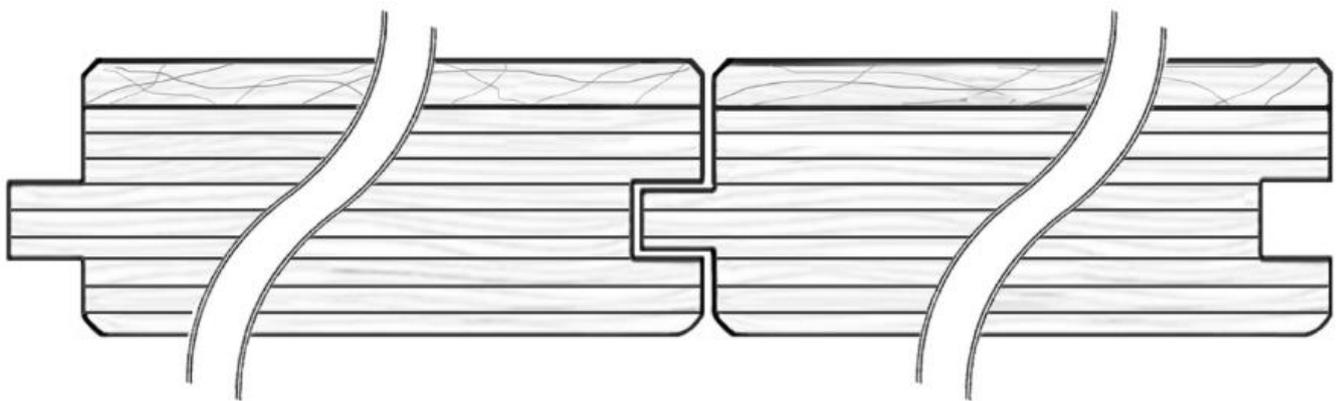
Рисунок А.1.2 – Конструкция изделия. Вид сбоку.



а) замковое соединение



б) соединение паз-гребень торцевое



в) соединение паз-гребень продольное

Рисунок А.3 – Внешний вид соединения

**Приложение Б
(справочное)**

Перечень документов, на которые имеются ссылки в настоящих ТУ

Обозначение документа	Наименование документа
ГОСТ 12.3.009-76	ССБТ. Работы погрузочно-разгрузочные. Общие требования безопасности
ГОСТ 10198-91	Ящики деревянные для грузов массой св. 200 до 20000 кг. Общие технические условия
ГОСТ 10354-82	Пленка полиэтиленовая. Технические условия
ГОСТ 11358-89	Толщиномеры и стенкомеры индикаторные с ценой деления 0,01 и 0,1 мм. Технические условия
ГОСТ 13494-80	Транспортиры геодезические. Технические условия
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов
ГОСТ 15140-78	Материалы лакокрасочные. Методы определения адгезии
ГОСТ 15150-69	Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды
ГОСТ 15612-2013	Изделия из древесины и древесных материалов. Методы определения параметров шероховатости поверхности
ГОСТ 15846-2002	Продукция, отправляемая в районы Крайнего Севера и приравненные к ним местности. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение
ГОСТ 15876-90	Калибры для изделий из древесины и древесных материалов. Технические условия
ГОСТ 162-90	Штангенглубиномеры. Технические условия
ГОСТ 16588-91	Пилопродукция и деревянные детали. Методы определения влажности
ГОСТ 166-89	Штангенциркули. Технические условия
ГОСТ 17308-88	Шпагаты. Технические условия
ГОСТ 18321-73	Статистический контроль качества. Методы случайного отбора выборок штучной продукции
ГОСТ 2140-81	Видимые пороки древесины. Классификация, термины и определения, способы измерения
ГОСТ 2228-81	Бумага мешочная. Технические условия

Обозначение документа	Наименование документа
ГОСТ 24297-2013	Верификация закупленной продукции. Организация проведения и методы контроля
ГОСТ 24404-80	Изделия из древесины и древесных материалов. Покрытия лакокрасочные. Классификация и обозначения
ГОСТ 24597-81	Пакеты тарно-штучных грузов. Основные параметры и размеры
ГОСТ 26663-85	Пакеты транспортные. Формирование с применением средств пакетирования. Общие технические требования
ГОСТ 2991-85	Ящики дощатые неразборные для грузов массой до 500 кг. Общие технические условия
ГОСТ 30772-2001	Ресурсосбережение. Обращение с отходами. Термины и определения
ГОСТ 3282-74	Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения. Технические условия
ГОСТ 33094-2014	Детали и изделия мебели из древесины и древесных материалов. Методы определения толщины прозрачных и непрозрачных защитно-декоративных покрытий
ГОСТ 33757-2016	Поддоны плоские деревянные. Технические условия
ГОСТ 3560-73	Лента стальная упаковочная. Технические условия
ГОСТ 3749-77	Угольники поверочные 90°. Технические условия
ГОСТ 515-77	Бумага упаковочная битумированная и дегтевая. Технические условия
ГОСТ 7016-2013	Изделия из древесины и древесных материалов. Параметры шероховатости поверхности
ГОСТ 8026-92	Линейки поверочные. Технические условия
ГОСТ 8273-75	Бумага оберточная. Технические условия
ГОСТ 862.3-86	Изделия паркетные. Доски паркетные. Технические условия
ГОСТ 9570-2016	Поддоны ящичные и стоечные. Общие технические условия
ГОСТ Р 52108-2003	Ресурсосбережение. Обращение с отходами. Основные положения
ГОСТ Р 58943-2020	Система обеспечения точности геометрических параметров в строительстве. Контроль точности
ГОСТ Р ИСО 2859-1-2007	Статистические методы. Процедуры выборочного контроля по альтернативному признаку. Часть 1. Планы выборочного контроля последовательных партий на основе приемлемого уровня качества

Обозначение документа	Наименование документа
СанПиН 2.1.3684-21	Санитарно-эпидемиологические требования к содержанию территорий городских и сельских поселений, к водным объектам, питьевой воде и питьевому водоснабжению, атмосферному воздуху, почвам, жилым помещениям, эксплуатации производственных, общественных помещений, организации и проведению санитарно-противоэпидемических (профилактических) мероприятий

КАТАЛОЖНЫЙ ЛИСТ ПРОДУКЦИИ

Код ЦСМ

01 200

Группа КГС (ОКС)

Федеральное агентство по техническому

регулированию и метрологии

ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ»

зарегистрирован каталожный лист

внесен в реестр

за № 16.29.14.190

Регистрационный номер

03 135431

Код ОКПД2

11 16.29.14.190

Наименование и обозначение продукции

12 **ИЗДЕЛИЯ ДЕРЕВЯННЫЕ ПАРКЕТНЫЕ**

Обозначение государственного стандарта
Обозначение нормативного или
технического документа
Наименование нормативного или
технического документа

13
14 **ТУ 16.29.14-001-47233220-2021**
15 **ИЗДЕЛИЯ ДЕРЕВЯННЫЕ ПАРКЕТНЫЕ**

Код предприятия-изготовителя
По ОКПО и штриховой код
Наименование предприятия-изготовителя

16
17 **Общество с ограниченной ответственностью**

«ФЛОРТЕК»

Адрес предприятия-изготовителя
(индекс, область, город, улица, дом)

18 170100

Тверская область, г.о. город Тверь, г. Тверь, пер. Вагжановский, дом 9, офис 305 кабинет 2

Телефон
Другие
средства
связи

19 +7 (915) 375-96-25

Телефакс

20

21 flortek21@gmail.com

Наименование
держателя подлинника

23 **Общество с ограниченной ответственностью**

«ФЛОРТЕК»

Адрес держателя подлинника
(индекс, область, город, улица, дом)

24 170100

Тверская область, г.о. город Тверь, г. Тверь, пер. Вагжановский, дом 9, офис 305 кабинет 2

Дата начала выпуска продукции

25 2021-07-15

Дата введения в действие нормативного
или технического документа

26 2021-07-15

Обязательность сертификации

27

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКЦИИ

Настоящие технические условия (далее по тексту - ТУ) распространяются на изделия деревянные паркетные (далее по тексту - изделие(я)), предназначенные для устройства чистовых полов в жилых и общественных помещениях.

При выборе иных (дополнительных) областей применения изделий, исходя из эксплуатационной целесообразности, необходимо руководствоваться требованиями настоящих ТУ.

Обозначение изделий при заказе и в других документах должно включать:

наименование изделия;

исполнение (порода древесины) верхнего слоя;

исполнение фанеры (указывают при необходимости);

обозначение декора финишного покрытия (указывают при необходимости);

сорт (указывают при необходимости);

габаритные размеры (указывают при необходимости), мм;

номер настоящих ТУ.

Примечание - Допускается в условном обозначении указание дополнительных характеристик изделий в соответствии с настоящими ТУ и технической документацией.

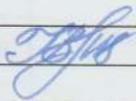
Пример условного обозначения:

Пример 1: Инженерная доска дуб Альпина «Французская ёлка» 110*15*460 мм. ТУ 16.29.14-001-47233220-2021;

Пример 2: Инженерная доска дуб Канелла 155*15*500-1500 мм.

ТУ 16.29.14-001-47233220-2021.

Наименование параметра	Значение	Предельное отклонение
Габаритные размеры, мм:		
- длина	400-1500	±1 на каждые 1000 мм
- ширина	110-180	±0,4
- толщина	10-21	±1
Толщина фанерного основания	8-16	±0,7
Толщина верхнего слоя	2-6	±0,7
Стандартный допуск по высоте между соседними планками, не более	0,7 *	-
Размеры паза и гребня	В соответствии с технической документацией	-
Фаска по длине	1,0	±0,4
Фаска по ширине	1,0	±0,4
Отклонение от параллельности плоскостей	± 0,5	-
Отклонение от перпендикулярности продольной кромки на длине 100 мм	±0,4	-
Отклонение от плоскостности:		
продольной на длине 1000 мм	20*	-
поперечной	0,8	-

		Фамилия	Подпись	Дата	Телефон
Представил	04	Молчанов К.Ю.		15.07.2021	+7 (915) 375-96-25
Заполнил	05	Молчанов К.Ю.		15.07.2021	+7 (915) 375-96-25
Зарегистрировал	06	Волчёнкова Н.Н.		19.07.2021	495 531 2670
Ввел в каталог	07				